

REGIONE PIEMONTE BU45S1 07/11/2024

CONSIGLIO REGIONALE DEL PIEMONTE - Deliberazione dell'Ufficio di Presidenza
**Deliberazioni dell'Ufficio di Presidenza dalla n. 187 e 188 della seduta n. 28 del 9 ottobre
2024.**

Documento allegato

Delibera n. 187/2024 - Cl. 1.20.2

Oggetto DIREZIONE SEGRETERIA GENERALE, PROCESSO LEGISLATIVO E COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE. APPROVAZIONE, SULLA BASE DELL'AVVISO PUBBLICO - ANNO 2024, APPROVATO CON DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. A0205B/1/2024 DEL 12/01/2024, DELLE SEGUENTI ORGANIZZAZIONI PARTECIPATE: "FIERA DI SAN CARLO 2024", PROMOSSA DALLA PRO LOCO DI CORNELIANO D'ALBA (CN); "57^ FIERA NAZIONALE DEL TARTUFO, TRIFOLA D'OR", IN COLLABORAZIONE CON IL COMUNE DI MURISENGO (AL); "ARS CAPTIVA 2024 TO TAKE CARE OF", IN COLLABORAZIONE CON L'ASSOCIAZIONE CREO ARS CAPTIVA; "PARALLELEBIPEDI A QONFORTO", IN COLLABORAZIONE CON L'ASSOCIAZIONE BOCCE QUADRE MONDOVÌ. (FF/FDP/MAI/MB)

Seduta n. 28

L'anno 2024, il giorno 9 ottobre alle ore 14.05 - presso la sede di Palazzo Lascaris, via Alfieri n. 15, Torino - si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale.

Sono presenti: il Presidente NICCO, il Vice Presidente GRAGLIA, il Vice Presidente RAVETTI, i Consiglieri Segretari CAROSSO, CASTELLO, CERA.

Non sono presenti:

A relazione del Presidente NICCO e del Vice Presidente GRAGLIA

DIREZIONE SEGRETERIA GENERALE, PROCESSO LEGISLATIVO E COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE. APPROVAZIONE, SULLA BASE DELL'AVVISO PUBBLICO - ANNO 2024, APPROVATO CON DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. A0205B/1/2024 DEL 12/01/2024, DELLE SEGUENTI ORGANIZZAZIONI PARTECIPATE: "FIERA DI SAN CARLO 2024", PROMOSSA DALLA PRO LOCO DI CORNELIANO D'ALBA (CN); "57^ FIERA NAZIONALE DEL TARTUFO, TRIFOLA D'OR", IN COLLABORAZIONE CON IL COMUNE DI MURISENGO (AL); "ARS CAPTIVA 2024 TO TAKE CARE OF", IN COLLABORAZIONE CON L'ASSOCIAZIONE CREO ARS CAPTIVA; "PARALLELEBIPEDI A QONFORTO", IN COLLABORAZIONE CON L'ASSOCIAZIONE BOCCE QUADRE MONDOVI. (FF/FDP/MAI/MB)

Vista la legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6 "Norme per l'organizzazione e la partecipazione a convegni, congressi ed altre manifestazioni, per l'adesione ad Enti ed Associazioni e per l'acquisto di documentazione di interesse storico ed artistico";

Vista la deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 3/2024 "Criteri e modalità per l'organizzazione e la partecipazione a iniziative e manifestazioni istituzionali e culturali e per la concessione di patrocinii in attuazione della legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6. Approvazione nuovo testo e abrogazione DUP 291/2022 e 32/2023";

Visto che, ai sensi dell'art. 6 dei succitati Criteri, è stato approvato, con determinazione dirigenziale n. 1/2024, ai sensi dei Criteri di cui alla DUP n. 3/2024, l'Avviso pubblico contenente le indicazioni necessarie alla presentazione di richieste di organizzazione partecipata di iniziative in sintonia con le "Proposte operative, programmi e iniziative del Settore Comunicazione, Partecipazione, Relazioni esterne e Cerimoniale" (sostituito dal Settore "Relazioni esterne, Cerimoniale, Patrocini e contributi" con DUP n. 74/2024);

Atteso che l'art. 21 dell'Avviso pubblico stabilisce, ai sensi dell'art. 6, comma 3 dei succitati Criteri, che le proposte di organizzazione partecipata possono essere presentate, a pena di inammissibilità, almeno 30 giorni prima della data prevista per l'avvio dell'iniziativa;

Dato atto che - in risposta al sopracitato Avviso pubblico - sono pervenute diverse richieste di organizzazione partecipata, che si svolgeranno nel mese di novembre 2024, riguardanti iniziative coerenti con le finalità istituzionali previste dallo Statuto e dalle leggi regionali, finalizzate alla promozione e valorizzazione del territorio regionale, delle sue tradizioni e dei prodotti tipici, alla tutela della prevenzione e del benessere delle persone e ai

giovani, con l'intento di far crescere in loro i valori della partecipazione democratica e della cittadinanza attiva, tematiche alle quali il Consiglio regionale è da sempre attento;

Vista la nota, prot. CR n. 21360 del 30/09/2024 agli atti della Direzione, con la quale l'Associazione turistica Pro Loco di Corneliano d'Alba (CN), C.F.: 90011590040 - P.I.: 02258530043, con sede in via Castellero n. 3, ha richiesto al Consiglio regionale l'organizzazione partecipata dell'iniziativa "Fiera di San Carlo 2024", che si terrà a Corneliano dal 1° al 3 novembre 2024;

Preso atto che la Fiera di San Carlo, una delle più longeve del Roero, nasce nel lontano 1784 come fiera contadina ed evolve, nei secoli, proponendosi, negli ultimi trent'anni, come appuntamento di valorizzazione e promozione del territorio e dei prodotti tipici locali, con lo spirito di mantenere viva la tradizione e l'identità culturale di un territorio fortemente legato alla realtà contadina e intriso dei valori del mondo rurale;

Considerato pertanto che l'iniziativa costituisce una vetrina di prestigio in un territorio conosciuto nel mondo per la varietà e la qualità dell'enogastronomia, con la possibilità, per i visitatori, di entrare in contatto diretto con i produttori locali, attraverso dibattiti sullo sviluppo enogastronomico e turistico nel territorio delle Langhe e del Roero e di comprendere l'evoluzione dei mezzi di produzione, attraverso l'interessante esposizione di macchine agricole del passato e del presente;

Considerato che nel corso delle tre giornate si alterneranno momenti dal profilo più marcatamente culturale, come la serata teatrale di venerdì 1° novembre con la Compagnia "Il Nostro Teatro di Sinio APS", che metterà in scena una commedia piemontese in due atti, con altri di intrattenimento dedicati alla musica, all'enogastronomia, con percorsi di promozione dei prodotti tipici della tradizione e degustazione di vini a cura dei sommelier dell'AIS, senza dimenticare i più piccoli, ai quali l'Associazione L'albero del Macramè proporrà giochi della tradizione;

Preso atto che, al fine di valorizzare anche il contesto storico, culturale e paesaggistico, nel corso dell'iniziativa sarà possibile visitare la Torre medievale di Corneliano e, per gli appassionati delle due ruote, saranno allestiti percorsi in bicicletta, con possibilità di noleggiare le e-bike;

Preso infine atto che il soggetto proponente ha dichiarato che, all'iniziativa in oggetto, è stato concesso il patrocinio gratuito del Comune di Corneliano d'Alba (CN);

Vista la nota, prot. CR n. 19837 del 16/09/2024, con la quale il Comune di Murisengo (AL), con sede in piazza della Vittoria n. 1, C.F.: 82003310065 - P.I. 00501830061, ha richiesto al Consiglio regionale l'organizzazione partecipata dell'iniziativa "57^ Fiera nazionale del Tartufo - Trifola d'Or", che si svolgerà a Murisengo (AL), il 10 e il 17 novembre 2024;

Preso atto che la Fiera nazionale del Tartufo di Murisengo, giunta quest'anno alla sua cinquantasettesima edizione, con oltre 100 espositori che animeranno l'intero borgo, rappresenta un importante appuntamento non solo per il Comune di Murisengo ma per l'intera area del Monferrato casalese, con la possibilità per i visitatori di apprezzare non solo il pregiato prodotto ma anche di visitare e ammirare le bellezze storico-paesaggistiche e culturali del territorio;

Preso atto che, pur essendo il tartufo bianco l'indiscusso protagonista della manifestazione, la Fiera rappresenta un'occasione per promuovere, in senso lato, le tipicità enogastronomiche del territorio, culturali, paesaggistiche e ambientali che contribuiscono a definire in modo unico l'identità della nostra regione, alimentando un turismo di respiro internazionale;

Tenuto conto che, nelle due giornate della manifestazione, si alterneranno momenti dedicati alle degustazioni del tartufo bianco, dei prodotti tipici del territorio e dei pregiati vini della zona, ad altri dedicati alla scoperta del paesaggio con l'escursione naturalistica "Nei luoghi del Tartufo", accompagnati da guide professioniste;

Tenuto conto che le due iniziative sopra descritte, molto sentite dalla collettività locale, vantano una notevole affluenza di pubblico e rappresentano di fatto una importante occasione di promozione delle eccellenze enogastronomiche locali, della storia e della cultura popolare del territorio, oltre che di valorizzazione dei piccoli borghi del Piemonte, con ricadute positive in termini di valenza socio-economica e turistico-promozionale;

Viste le note, acquisite agli atti dalla struttura competente, prot. CR n. 16122 del 23/07/2024, prot. CR n. 17714 del 07/08/2024 e prot. n. 22149 del 03/10/2024, con le quali l'Associazione Creo Ars Captiva, con sede a Torino in corso Filippo Turati n. 40, C.F.: 97693980079, ha richiesto al Consiglio regionale l'organizzazione partecipata dell'iniziativa "Ars Captiva 2024 To take care of", che si svolgerà a Torino dal 21 novembre al 1° dicembre 2024;

Atteso che l'Associazione Creo Ars Captiva aggrega istituti scolastici piemontesi ad indirizzo artistico con lo scopo di realizzare attività di formazione incentrate sui temi della cittadinanza e della democrazia, che consentano agli studenti di partecipare allo sviluppo e all'implementazione di progetti di arte contemporanea, coinvolgendoli in tutte le fasi delle iniziative: realizzazione delle opere, allestimento delle mostre, gestione in sala dei visitatori (con particolare attenzione alle persone con disabilità), progettazione del contesto grafico, fino alla pubblicizzazione dell'evento;

Tenuto conto che il progetto focalizza l'attenzione sul fenomeno del disagio giovanile, per sottolineare l'esigenza di ascolto e riflessione che i giovani sollevano nei confronti delle istituzioni educative e dei diversi settori della comunità e per suggerire soluzioni scaturite dalla creatività giovanile, capaci di favorire processi di analisi e di cura attraverso l'espressione artistica;

Preso atto che "Ars Captiva 2024 To take care of" consisterà nella realizzazione di una mostra composta da opere realizzate dai giovani coinvolti, appartenenti ad istituti scolastici di Torino e provincia e nate da riflessioni, idee, suggerimenti sulle varie declinazioni del tema del "*prendersi cura*" (di sé e degli altri, della città, della scuola, del patrimonio artistico-culturale), con lo scopo di diffondere e accrescere la sensibilità verso le situazioni di disagio e emergenza;

Considerato che l'iniziativa prevede altresì un ciclo di incontri preliminari dei giovani - organizzato in collaborazione con la Fondazione Paideia - con professionisti e docenti universitari chiamati a sollecitare il loro interesse sul valore della mediazione culturale e dell'inclusione sociale, al fine di prepararli a fare da mediatori e accompagnatori consapevoli e informati dei visitatori della mostra, nonché un percorso formativo, tenuto da Artemisia Teatro, che consentirà ad alcune allieve del Liceo Passoni di realizzare una rappresentazione sul tema della violenza sulle donne con cui verrà inaugurata l'esposizione;

Dato atto che la mostra sarà ospitata presso l'ex Scalo Valdocco di Torino, nell'ottica di contribuire a valorizzare spazi urbani diversi da quelli usualmente adibiti ad accogliere eventi artistici, che sarà visitabile gratuitamente e che verrà realizzato un catalogo dell'esposizione per diffondere presso gli esperti del settore metodologie adottate e temi trattati;

Ritenuto che l'iniziativa rappresenti un'opportunità di avvicinare gli studenti e i giovani ai valori della partecipazione democratica e della cittadinanza attiva e di sensibilizzarli sulle tematiche promosse dal Consiglio regionale;

Preso atto che l'iniziativa ha ottenuto il patrocinio della IV Circoscrizione della Città di Torino;

Viste le note, prot. CR n. 9992 del 22/04/2024, n. 17195 del 02/08/2024 e n. 18184 del 19/08/2024, con le quali l'Associazione Bocce Quadre Mondovì (CN), con sede a Mondovì in via Porta di Vasco n. 3/3a, C.F.: 93058420048 - P.I.: 04048900049, ha richiesto al Consiglio regionale l'organizzazione partecipata dell'iniziativa "ParalleleBipedi a Qonforto", che si svolgerà dal 26 novembre al 4 dicembre 2024;

Preso atto che l'iniziativa proposta si articolerà in una rassegna di appuntamenti aperti a tutta la cittadinanza, che si terranno presso strutture sociosanitarie e di assistenza di Cuneo, Mondovì, Farigliano e Bastia Mondovì, con due spettacoli finali presso i teatri di Cuneo e Mondovì;

Atteso che ciascun appuntamento sarà suddiviso in tre momenti: un torneo di bocce quadre, al termine del quale verrà donato alla struttura ospitante un kit per il gioco delle bocce quadre; un laboratorio artistico, con la possibilità per i partecipanti di decorare e pitturare i manufatti "cubici" messi a disposizione, ovvero bocce quadre, boccini e altri gadget, che potranno poi essere conservati gratuitamente da chi li ha personalizzati; una "prova di talk show", ossia un momento di intrattenimento teatrale realizzato con la partecipazione di ospiti, parenti e operatori;

Preso atto che nelle due serate conclusive nei teatri di Mondovì e Cuneo si alterneranno momenti musicali ad altri di intrattenimento e riflessione sul tema dell'inclusione;

Considerato che il progetto si propone di contribuire al benessere fisico e psichico dei partecipanti, con particolare attenzione e sensibilità nei confronti di ospiti, familiari e personale delle strutture ospitanti, creando momenti di competizione, svago, interazione e anche riflessione sui temi delle emergenze sociali;

Atteso inoltre che l'iniziativa intende avvicinare le persone ad una pratica antica qual è quella delle bocce quadre, dal notevole valore ludico-sportivo, così fortemente radicata sul territorio da appartenere ormai alla tradizione locale e che tale intento è coerente con gli obiettivi di diffusione della conoscenza degli sport storici, delle discipline tradizionali e dei giochi popolari piemontesi, di cui alla legge regionale n. 23/2020;

Visto che l'Ufficio di Presidenza, con deliberazione n. 166/2020, ha istituito gli Stati generali per la prevenzione e il benessere, quale trasformazione dei preesistenti Stati generali dello sport e del benessere e quale luogo di confronto e di promozione delle attività delle realtà piemontesi che operano a prevenzione e salvaguardia della tutela e del benessere delle persone;

Dato infine atto che, con nota del 9/8/2024, l'Associazione ha comunicato che l'iniziativa ha ricevuto il patrocinio del Comune di Mondovì e di quello di Farigliano, oltre che della Provincia di Cuneo, nonché il benestare delle strutture che ospitano gli appuntamenti: RSA "Casafamiglia" di Cuneo, RSA "Sacra Famiglia" di Mondovì, Centro Diurno "L'Alveare" di Mondovì, Residenza per disabili "L'Aquilone" di Bastia Mondovì, Associazione "Pro H" di Cuneo;

Verificato pertanto che le iniziative oggetto della presente deliberazione sono coerenti con i requisiti e gli obiettivi previsti dalle "Proposte operative, programmi e iniziative del "Settore Comunicazione, Partecipazione, Relazioni esterne e Cerimoniale" (sostituito dal Settore "Relazioni esterne, Cerimoniale, Patrocini e contributi" con DUP n. 74/2024), approvate con DUP n. 4/2024, in quanto rientrano nella tematica della promozione e valorizzazione del territorio del Piemonte, dei suoi prodotti tipici, in ambito prevalentemente enogastronomico, della cultura e delle tradizioni locali che costituiscono l'identità della nostra regione;

Considerato che gli uffici competenti hanno verificato la ricevibilità delle proposte, ai sensi dell'art. 6, comma 4 dei Criteri e che i preventivi finanziari dell'iniziativa presentano una previsione di spesa complessiva pari o superiore a euro 12.500,00;

Visto l'articolo 3, comma 1, lettera b) e il Capo II dei Criteri approvati con DUP n. 3/2024;

Preso atto delle istruttorie tecniche (**Allegato A**: "Fiera di San Carlo 2024", Associazione turistica Pro Loco di Corneliano d'Alba; **Allegato B**: "57^ Fiera nazionale del Tartufo - Trifola d'Or", Comune di Murisengo (AL); **Allegato C**: "Ars Captiva 2024 To take care of", Associazione Creo Ars Captiva; **Allegato D**: "ParalleleBipedi a Qonforto", Associazione Bocce Quadre Mondovì), allegate alla presente deliberazione per farne parte integrante e sostanziale, redatte dall'ufficio competente che ha verificato l'ammissibilità delle singole voci di spesa indicate nel preventivo, ai sensi dell'art. 32 dei Criteri sopracitati;

Considerato che ai sensi dell'art. 6, comma 8 dei Criteri sopracitati l'importo assegnato a ciascuna iniziativa può

raggiungere il valore massimo del 75% delle spese preventivate, ritenute ammissibili a seguito dell'istruttoria tecnica compiuta dagli uffici e non può comunque essere superiore a euro 15.000,00;

Ritenuto di approvare la partecipazione del Consiglio regionale alle iniziative sopradescritte;

Ritenuto, in considerazione del valore economico e della rilevanza territoriale dell'iniziativa, della dimensione territoriale dell'ente proponente e del luogo ove si svolge l'iniziativa, della valenza culturale, formativa, scientifica, sociale, sportiva, educativa, artistica, ambientale, turistico-promozionale dell'iniziativa e dell'impatto sull'immagine del Consiglio regionale ai sensi dell'art. 6, comma 7 dei succitati Criteri, di quantificare le risorse finanziarie per la partecipazione del Consiglio regionale alla realizzazione delle seguenti iniziative:

- "Fiera di San Carlo 2024", che si terrà a Corneliano dal 1° al 3 novembre 2024 in collaborazione con l'Associazione turistica Pro Loco di Corneliano d'Alba (CN), nella percentuale del 21% delle spese ritenute ammissibili a seguito dell'istruttoria tecnica allegata alla presente deliberazione, per un importo di € 3.942,75;

- "57^ Fiera nazionale del Tartufo - Trifola d'Or", che si svolgerà a Murisengo (AL), i giorni 10 e 17 novembre 2024, in collaborazione con il Comune di Murisengo (AL), nella percentuale del 15% delle spese ritenute ammissibili a seguito dell'istruttoria tecnica allegata alla presente deliberazione, per un importo di € 6.006,10;

- "Ars Captiva 2024 To take care of", che si svolgerà a Torino dal 21 novembre al 1° dicembre 2024, in collaborazione con l'Associazione Creo Ars Captiva nella percentuale del 12% delle spese ritenute ammissibili a seguito dell'istruttoria tecnica allegata alla presente deliberazione, per un importo di € 3.414,78;

- "ParalleleBipedi a Qonforto", che si svolgerà dal 26 novembre al 4 dicembre 2024, in collaborazione con l'Associazione Bocce Quadre Mondovì (CN), nella percentuale del 42% delle spese ritenute ammissibili a seguito dell'istruttoria tecnica allegata alla presente deliberazione, per un importo di € 10.036,32, fatto salvo quanto disposto dall'articolo 34 dei Criteri, il quale stabilisce che i contributi saranno liquidati nella percentuale disposta in fase di assegnazione, sulla base delle spese indicate nei preventivi finanziari e ritenute ammissibili a seguito delle istruttorie tecniche, effettivamente sostenute e regolarmente rendicontate;

Atteso che, ai sensi dell'articolo 4, comma 5 dei Criteri approvati con deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 3/2024, agli Enti/Associazioni è già stato concesso l'utilizzo del logo istituzionale per l'iniziativa proposta;

Considerato che la partecipazione del Consiglio regionale alle iniziative comporta l'obbligo per i soggetti proponenti di apporre il logo su tutto il materiale informativo dell'evento, dandone adeguata visibilità con modalità congrue alla dignità istituzionale dell'Assemblea regionale, l'obbligo di invitare una rappresentanza del Consiglio regionale all'evento per cui è stato concesso il contributo e l'obbligo di valorizzare presso i cittadini l'attività istituzionale del Consiglio regionale attraverso la diffusione di materiale informativo, pena la revoca del contributo concesso, come previsto dall'art. 35, comma 2, lettera d) dei Criteri, e la non ammissione all'istanza di organizzazione partecipata per l'anno successivo;

Preso infine atto delle dichiarazioni rese da parte degli Enti/Associazioni, agli atti dell'Amministrazione, di assunzione della responsabilità gestionale e amministrativa, comprensiva del rispetto della normativa vigente in materia di pubblici spettacoli, pubblica sicurezza, ordine pubblico, sicurezza sul lavoro, regolarità e conformità degli impianti e degli allestimenti, nonché dell'ottenimento delle prescritte autorizzazioni, collaudi e permessi, che ricade pertanto, in via diretta ed esclusiva, sull'ente beneficiario e sui fornitori o partner da questo autonomamente individuati;

Atteso pertanto che la partecipazione e il sostegno finanziario del Consiglio regionale non comportano alcuna responsabilità in capo all'ente per l'organizzazione tecnica e logistica degli eventi in programma;

L'Ufficio di Presidenza, **unanime**,

D E L I B E R A

1. di approvare, per le motivazioni espresse in premessa e sulla base delle istruttorie tecniche allegate, parti integranti e sostanziali della presente deliberazione (**Allegato A, Allegato B, Allegato C e Allegato D**), la partecipazione del Consiglio regionale alle seguenti iniziative:

- "Fiera di San Carlo 2024", che si terrà a Corneliano dal 1° al 3 novembre 2024, in collaborazione con l'Associazione turistica Pro Loco di Corneliano d'Alba (CN), C.F.: 90011590040 - P.I.: 02258530043, con sede in via Castellero n. 3;

- "57^ Fiera nazionale del Tartufo - Trifola d'Or", che si svolgerà a Murisengo (AL), i giorni 10 e 17 novembre 2024, in collaborazione con il Comune di Murisengo (AL), con sede in piazza della Vittoria

n. 1, C.F.: 82003310065 - P.I.: 00501830061;

- “Ars Captiva 2024 To take care of”, che si svolgerà a Torino dal 21 novembre al 1° dicembre 2024, in collaborazione con l’Associazione Creo Ars Captiva con sede a Torino, in corso Filippo Turati n. 40, C.F.: 97693980079;
- “ParalleleBipedi a Qonforto”, che si svolgerà dal 26 novembre al 4 dicembre 2024, in collaborazione con l’Associazione Bocce Quadre Mondovì (CN), con sede a Mondovì in via Porta di Vasco n. 3/3a, C.F.: 93058420048 - P.I.: 04048900049;

2. di quantificare come segue le risorse finanziarie per la partecipazione del Consiglio regionale:

- “Fiera di San Carlo 2024”, che si terrà a Corneliano dal 1° al 3 novembre 2024, in collaborazione con l’Associazione turistica Pro Loco di Corneliano d’Alba (CN), nella percentuale del 21% delle spese ritenute ammissibili a seguito dell’istruttoria tecnica allegata (**Allegato A**) alla presente deliberazione, per un importo di € 3.942,75,

- "57^ Fiera nazionale del Tartufo – Trifola d’Or", che si svolgerà a Murisengo (AL), il 10 e il 17 novembre 2024, in collaborazione con il Comune di Murisengo (AL), nella percentuale del 15% delle spese ritenute ammissibili a seguito dell’istruttoria tecnica allegata (**Allegato B**) alla presente deliberazione, per un importo di € 6.006,10,

- “Ars Captiva 2024 To take care of”, che si svolgerà a Torino dal 21 novembre al 1° dicembre 2024, in collaborazione con l’Associazione Creo Ars Captiva nella percentuale del 12% delle spese ritenute ammissibili a seguito dell’istruttoria tecnica allegata (**Allegato C**) alla presente deliberazione, per un importo di € 3.414,78,

- “ParalleleBipedi a Qonforto”, in collaborazione con l’Associazione Bocce Quadre Mondovì (CN), nella percentuale del 42% delle spese ritenute ammissibili a seguito dell’istruttoria tecnica allegata (**Allegato D**) alla presente deliberazione, per un importo di € 10.036,32,

fatto salvo quanto disposto dall’articolo 34 dei Criteri, il quale stabilisce che i contributi saranno liquidati nella percentuale disposta in fase di assegnazione, sulla base delle spese indicate nei preventivi finanziari e ritenute ammissibili a seguito delle istruttorie tecniche, effettivamente sostenute e regolarmente rendicontate;

3. di dare mandato alle strutture competenti di adottare gli atti amministrativi e procedere agli adempimenti organizzativi necessari e conseguenti.

ISTRUTTORIA TECNICA - ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA

Oggetto: Organizzazione partecipata dell'iniziativa "Fiera di San Carlo 2024" (Corneliano d'Alba 1 - 3 novembre) 

Soggetto Proponente Associazione turistica Pro Loco di Corneliano d'Alba (CN).

	Valutazione	Note / motivazione
Finalità di lucro dell'ente	No	Art. 2, comma 2 dello Statuto: la Pro Loco non ha finalità di lucro ed i suoi Soci operano con il concetto del volontariato
Affidabilità ente proponente	SI	

Criteria di ammissibilità delle iniziative / eventi

	Valutazione	Note / motivazioni
Coerenza con gli indirizzi programmatici formulati dall'Ufficio di Presidenza / coerenza con le finalità istitutive dell'organismo consultivo;	SI	L'iniziativa rientra nella tematica della promozione e valorizzazione del territorio della Regione Piemonte; è coerente con quanto previsto dall'avviso pubblico – Anno 2024, approvato con Determinazione Dirigenziale n. 1/2024 ai sensi dei Criteri di cui alla DUP n. 3/2024 ed in sintonia con le "Proposte operative, programmi e iniziative del Settore.
Rilevanza (locale, regionale, nazionale o internazionale) dell'iniziativa;	Locale	Oggetto di valutazione dell'U.d.P.
Valenza sia culturale sia formativa dell'iniziativa;	SI	Oggetto di valutazione dell'U.d.P.
Impatto sull'immagine del Consiglio regionale / e dell'organismo consultivo;	SI	Oggetto di valutazione dell'U.d.P.
Finalità di lucro dell'iniziativa	NO	

Quadro finanziario dell'iniziativa / evento

Entrate	Importo	Importo richiesto
Risorse finanziarie richieste al Consiglio regionale		
Risorse proprie ente proponente	€ 3.695,00	
Altre entrate:		
Banca d'Alba	€ 1.000,00	
Comune di Corneliano	€ 9.000,00	
Entrate da somministrazione di bevande e alimenti (voce coerente con quella dell'edizione anno 2023, come da verifica effettuata dagli uffici)	€ 10.000,00	
Totale Entrate	€ 23.695,00	

Spese	Importo	Importo ammissibile	Ammissibilità - Nota
1. Affitto e allestimento di locali, spazi, impianti e strutture:			
- Tensostruttura trasporto montaggio smontaggio € 7320	€ 8.520,00	€ 8.520,00	Ammissibile
- Installazione striscioni e impianto elettrico € 1200			
2. Servizi grafici e tipografici			
- 80 manifesti 70x100 € 340	€ 535,00	€ 340,00	Non Ammissibili spese per affissioni e stampa pieghevoli per mancato dettaglio
- Spese per affissioni € 110			
- Stampa pieghevoli con menù e cantine € 85			

Spese	Importo	Importo ammissibile	Ammissibilità - Nota
3. Spese di promozione e comunicazione - Radio Alba € 290 - Radio Valle Belbo € 450 - Prima antenna € 920 - Gazzetta d'Alba € 320 - Bra oggi € 220 - Alba Mood € 610 - Social network € 200	€ 3.010,00	€ 3.010,00	Ammissibile
4. Beni finalizzati a premiazioni: - targhe per Premiazioni € 638	€ 638,00	€ 0,00	Non ammissibile per mancato dettaglio
5.1 Compensi per relatori, esperti, docenti o artisti - <i>omissis</i> € 600 - <i>omissis</i> € 2800 - <i>omissis</i> € 600 - numero 2 sommelier dell'AIS € 465	€ 4.465,00	€ 4.465,00	Ammissibile
7. SIAE	€ 800,00	€ 800,00	Ammissibile
9. Spese direttamente riconducibili all'organizzazione dell'iniziativa: - Allacciamento luce € 440 - Gasolio per riscaldamento tensostruttura € 650	€ 1.090,00	€ 1.090,00	Ammissibile
10. Altre spese: - Ambulanza € 350 - AIB € 200 - Catering € 8300 - Bevande € 750 - Modifica striscioni € 37	€ 9.637,00	€ 550,00	Non Ammissibili: Catering, bevande. Non ammissibili: modifica striscioni per mancato dettaglio.
Totale Spese	€ 28.695,00	€ 18.775,00	

	Valutazione	Note/motivazione
Congruità dei preventivi di spesa presentati	Si	

<i>Note ulteriori</i>	<p>La voce di spesa relativa a "L'Albero del Macramè" è stata spostata d'ufficio dal punto 10 al punto 5.1.</p> <p>L'importo massimo assegnabile, ai sensi dell'articolo 6, comma 8 dei Criteri di cui alla DUP n. 3/2024 e dell'articolo 22 dell'avviso pubblico di cui alla determinazione n. 1/2024, è pari al 75% delle spese ritenute ammissibili nella presente istruttoria tecnica, tenuto conto delle entrate dichiarate, pari ad € 23.695,00.</p> <p>L'importo massimo che si può concedere è pertanto di € 5.000,00.</p>
-----------------------	--

Data 02 ottobre 2024

Fabrizio De Pascale

Redazione a cura di:

Fabio Fossale

Dirigente

ISTRUTTORIA TECNICA - ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA

Oggetto: Organizzazione partecipata dell'iniziativa "57^ Fiera nazionale del tartufo - Trifola d'or"

Soggetto Proponente Comune di Murisengo

	Valutazione	Note / motivazione
Finalità di lucro dell'ente	No	Ente pubblico
Affidabilità ente proponente	SI	

Criteri di ammissibilità delle iniziative / eventi

	Valutazione	Note / motivazioni
Coerenza con gli indirizzi programmatici formulati dall'Ufficio di Presidenza / coerenza con le finalità istitutive dell'organismo consultivo;	SI	L'iniziativa risponde agli obiettivi istituzionali del Consiglio regionale di valorizzazione del territorio del Piemonte attraverso la promozione e la tutela delle eccellenze enogastronomiche locali, con favorevoli ricadute sul turismo e sul tessuto economico e sociale ed è quindi coerente con le tematiche e gli obiettivi delle "Proposte operative, programmi e iniziative del Settore Comunicazione, Partecipazione, Relazioni esterne e Cerimoniale per l'anno 2024" approvate con DUP n. 4/2024.
Rilevanza (locale, regionale, nazionale o internazionale) dell'iniziativa;	Locale	Oggetto di valutazione dell'UdP
Valenza sia culturale sia formativa dell'iniziativa;	SI	Oggetto di valutazione dell'UdP
Impatto sull'immagine del Consiglio regionale / e dell'organismo consultivo;	SI	Oggetto di valutazione dell'UdP
Finalità di lucro dell'iniziativa	NO	

Quadro finanziario dell'iniziativa / evento

Entrate	Importo	Importo richiesto
Risorse finanziarie richieste al Consiglio regionale		
Risorse proprie ente proponente		
Altre entrate:		
Regione Piemonte	€ 9.200,00	
Fondazione Cassa di Risparmio di Alessandria	€ 10.000,00	
<i>omissis</i> SpA	€ 3.050,00	
<i>omissis</i> SpA	€ 950,00	
Posteggi aree espositive	€ 17.800,00	
Totale Entrate	€ 41.000,00	

Spese	Importo	Importo ammissibile	Ammissibilità - Nota
1. Affitto e allestimento di locali, spazi, impianti e strutture destinate alla realizzazione dell'iniziativa, compresi i noleggi e le attività di montaggio, smontaggio e trasporto			
- Noleggio struttura modulare, 70 tavoli, 6 gazebo 3x3, 32 gazebo 5x5, 1 palco, luci e quadretti, pavimentazione in legno: €16.470,00			
- Noleggio n. 12 bagni chimici: €915,00			
- Noleggio/allestimento Area Green (294 piante e sistemazione aiuola, cartellonistica e torretta piazza Boario): €3.146,00			
- Allestimento/disallestimento impianto elettrico: €4.000,00			
- Noleggio service audio e luci: €854,00			
- Noleggio 2 navette (40 e 20 posti): €2.598,00			
- Allestimento Area degustazione vini abbinabili al tartufo: €1.647,00			
	€ 29.630,00	€ 27.983,00	Non ammissibile Area degustazione vini per mancato dettaglio

Spese	Importo	Importo ammissibile	Ammissibilità - Nota
<p>2. Servizi grafici e tipografici</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stampa n. 5.000 cartoline: €237.90 - n. 16 cartelli: €707.60 - Stampa n. 30 manifesti: €201.30 - Stampa n. 500 cartoncini: €73.20 - Stampa n. 70 locandine: €54.90 - Aggiornamento grafica cartolina: €366.00 	€ 1.640,90	€ 1.640,90	Ammissibile
<p>3. Spese di promozione e comunicazione dell'iniziativa</p> <ul style="list-style-type: none"> - Intervista radiofonica su Radio Gold: €305,00 - Pubblicità su Facebook/Instagram: €500,00 - Pubblicità su quotidiani e settimanali online (A. Manzoni & C.): €5.000,00 	€ 5.805,00	€ 805,00	Non ammissibile spesa per pubblicità su quotidiani e settimanali per mancato dettaglio
<p>4. Spese per l'acquisto di beni finalizzati a premiazioni</p> <ul style="list-style-type: none"> - n. 12 Crest in legno con targa: €348,00 - n. 100 piatti artistici numerati da collezione: €1.586,00 - n. 50 tipicità dolciarie: €1.000,00 	€ 2.934,00	€ 0,00	Non ammissibile perché non di modico valore
<p>5.1 Compensi per relatori, esperti, docenti o artisti, la cui partecipazione sia stata prevista nel programma dell'iniziativa</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>omissis</i> : €300 - <i>omissis</i> : €1.200 <p>5.2 Relative spese di ospitalità</p> <ul style="list-style-type: none"> - n. 45 pasti per ospiti (€40 a persona): €1.800 	€ 3.300,00	€ 1.500,00	Non ammissibile spesa per i pasti per ospiti non meglio specificati
6. Spese di personale	€ 3.300,00	€ 660,00	Ammissibile nella misura del 20%
7. SIAE	€ 1.200,00	€ 1.200,00	Ammissibile
<p>9. Spese direttamente riconducibili all'organizzazione dell'iniziativa che si esauriscono con la stessa</p> <ul style="list-style-type: none"> - Spesa per allacciamento energia elettrica temporanea (5 punti) 	€ 980,00	€ 980,00	Ammissibile
<p>10. Altre spese</p> <ul style="list-style-type: none"> - Piano di sicurezza: €825,00 - Servizio protezione civile e piano sanitario con Ambulanza: €1.500,00 - Servizio guardie ai fuochi (4 operatori con DPI): €850 - Sito fiera e aggiornamenti: €2.500,00 - Camminata nei luoghi del tartufo (2 giorni): €462,00 - Servizio fotografico nei luoghi del tartufo (70 scatti e stampa book fotografico): €286,70 - Taratura bilancia per pesa tartufi: €110,10 - Assistenza medica: €500,00 - Servizio di pulizie area fieristica (2 addetti): €1.200,00 	€ 8.233,80	€ 5.271,80	Non ammissibile "Sito fiera e aggiornamenti" e "Camminata nei luoghi del tartufo" per mancato dettaglio
Totale Spese	€ 57.023,70	€ 40.040,70	

	Valutazione	Note/motivazione
Congruità dei preventivi di spesa presentati	Si	

<i>Note ulteriori</i>	<p>L'importo massimo assegnabile, ai sensi dell'articolo 6, comma 8 dei Criteri di cui alla DUP n. 3/2024 e dell'articolo 22 dell'avviso pubblico di cui alla determinazione n. 1/2024, è pari al 75% delle spese ritenute ammissibili nella presente istruttoria tecnica e non può superare l'importo di €15.000,00.</p> <p>L'importo massimo che si può concedere è di €15.000,00.</p>
-----------------------	--

Data 02 ottobre 2024

Maria Irene

Redazione a cura di:

Fabio Fossale

Dirigente

ISTRUTTORIA TECNICA - ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA

Oggetto: Organizzazione partecipata dell'iniziativa "Ars Captiva 2024 To take care of"

Soggetto Proponente Associazione Creo Ars Captiva

	Valutazione	Note / motivazione
Finalità di lucro dell'ente	No	Art. 3 dello Statuto
Affidabilità ente proponente	SI	

Criteria di ammissibilità delle iniziative / eventi

	Valutazione	Note / motivazioni
Coerenza con gli indirizzi programmatici formulati dall'Ufficio di Presidenza / coerenza con le finalità istitutive dell'organismo consultivo;	SI	<p>Art. 4 Criteri e modalità per l'organizzazione e la partecipazione ad iniziative e manifestazioni istituzionali e culturali e per la concessione di patrocinii in attuazione della legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6 approvati con DUP 3/2024</p> <p>Il Consiglio regionale organizza direttamente o partecipa a iniziative e manifestazioni proposte da enti pubblici e privati che per il loro carattere culturale, formativo, scientifico, sociale, sportivo, educativo, artistico, ambientale, turistico, sono dirette alla promozione e valorizzazione del territorio e delle sue tradizioni e risultano coerenti con le finalità istituzionali previste dallo Statuto e dalle leggi regionali.</p> <p>L'iniziativa, in particolare, consiste in una mostra artistica realizzata da studenti delle scuole superiori con opere incentrate sul tema del "prendersi cura"(di sé e degli altri, della città, della scuola, del patrimonio artistico-culturale), allo scopo di diffondere e accrescere la sensibilità verso le situazioni di disagio e emergenza. Rappresenta pertanto un'opportunità di avvicinare i giovani ai valori della partecipazione democratica e della cittadinanza attiva e di sensibilizzarli sulle tematiche promosse dal Consiglio regionale.</p>

	Valutazione	Note / motivazioni
Rilevanza (locale, regionale, nazionale o internazionale) dell'iniziativa;	Locale	Oggetto di valutazione UDP
Valenza sia culturale sia formativa dell'iniziativa;	SI	Oggetto di valutazione UDP
Impatto sull'immagine del Consiglio regionale / e dell'organismo consultivo;	SI	Oggetto di valutazione UDP
Finalità di lucro dell'iniziativa	NO	

Quadro finanziario dell'iniziativa / evento

Entrate	Importo	Importo richiesto
Risorse finanziarie richieste al Consiglio regionale		
Risorse proprie ente proponente	€ 2.500,00	
Altre entrate:		
Regione Piemonte, bando Cultura triennale 2022-25	€ 11.200,00	
Fondazione CRT, bando Esponente	€ 10.000,00	
Circoscrizione IV di Torino, bando	€ 2.000,00	
Quote di iscrizione 9 soci (Licei artistici)	€ 2.700,00	
Totale Entrate	€ 28.400,00	

Spese	Importo	Importo ammissibile	Ammissibilità - Nota
-------	---------	---------------------	----------------------

Spese	Importo	Importo ammissibile	Ammissibilità - Nota
<p>1. Affitto e allestimento di locali, spazi, impianti e strutture:</p> <p>Allestimento illuminotecnica (noleggio, messa a punto e puntamento luci sulle opere) € 2.000,00 Fotografia (servizio di fotografo professionista finalizzato alla realizzazione del catalogo della mostra) € 500,00 Allestimento scenografia: basi sculture, pannelli, materiali (con nota prot. 22149 del 03/10/2024 l'Ass. ha comunicato che si tratta di articoli - basi lignee costruite su misura per sculture, pannelli introduttivi alla mostra, colophon - occorrenti all'allestimento della mostra in parte noleggiati e in parte acquisiti per il consumo a termine) € 2.500,00</p>	€ 5.000,00	€ 2.500,00	Non ammissibili spese per allestimento scenografia per insufficiente dettaglio quantitativo
<p>2. Servizi grafici e tipografici</p> <p>Stampa catalogo 250 copie € 5.856,00 Progetto grafico e ideazione catalogo, didascalie, inviti (ideazione progettazione di tutti i precedenti materiali oltre all'intero catalogo) € 2.440,00 Grafica in mostra, 5 banner e 4 pannelli (occorrenti ad individuare visivamente, le diverse sezioni della mostra, acquisiti per consumo a termine) € 1.598,49</p>	€ 9.894,49	€ 9.894,49	Ammissibile
<p>3. Spese di promozione e comunicazione</p> <p>Coordinamento comunicazione: personale esterno per raccordo lavoro di grafico, tipografo, stampatore e di tutto ciò che di grafico è in mostra € 2.500,00</p>	€ 2.500,00	€ 2.500,00	Ammissibile
<p>4. Beni finalizzati a premiazioni: n. 2 premi (Abbonamento) Torino Musei € 104,00</p>	€ 104,00	€ 0,00	Non ammissibile in quanto non di modico valore e non specificato a chi siano destinati i premi
<p>5.1 Compensi per relatori, esperti, docenti o artisti</p> <p>_____ <i>omissis</i> 80 ore cad. € 3.000,00 _____ <i>omissis</i>, esterno € 10.000,00</p>	€ 13.000,00	€ 13.000,00	Ammissibile
<p>9. Spese direttamente riconducibili all'organizzazione dell'iniziativa: _____ <i>omissis</i> (personale esterno che si occupa del progetto annuale organizzato dall'Associazione) € 1839,76</p>	€ 1.839,76	€ 0,00	Non ammissibile consulenza fiscale
<p>10. Altre spese</p> <p>Polizza assicurativa € 562,00</p>	€ 562,00	€ 562,00	Ammissibile
Totale Spese	€ 32.900,25	€ 28.456,49	

	Valutazione	Note/motivazione
Congruietà dei preventivi di spesa presentati	Si	

<i>Note ulteriori</i>	<p>Le spese riportate sono quelle specificate nel preventivo finanziario ripresentato con integrazioni con lettera prot. CR n. 17714 del 07/08/2024-.</p> <p>L'importo massimo assegnabile, ai sensi dell'articolo 6, comma 8 dei Criteri di cui alla DUP n. 3/2024 e dell'articolo 22 dell'avviso pubblico di cui alla determinazione n. 1/2024, è pari al 75% delle spese ritenute ammissibili nella presente istruttoria tecnica, tenuto conto delle entrate dichiarate pari ad € 28.400,00.</p> <p>L'importo massimo che si può concedere è pertanto di € 4.500,25.</p>
-----------------------	---

Data 03 ottobre 2024

Marco Barera

Redazione a cura di:

Fabio Fossale

Dirigente

ISTRUTTORIA TECNICA - ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA

Oggetto: Organizzazione partecipata dell'iniziativa "ParalleleBipedi a Qonforto"

Soggetto Proponente Associazione Bocce Quadre Mondovi

	Valutazione	Note / motivazione
Finalità di lucro dell'ente	No	Art. 1 dello Statuto
Affidabilità ente proponente	SI	

Criteria di ammissibilità delle iniziative / eventi

Valutazione	Note / motivazioni
-------------	--------------------

	Valutazione	Note / motivazioni
Coerenza con gli indirizzi programmatici formulati dall'Ufficio di Presidenza / coerenza con le finalità istitutive dell'organismo consultivo;	SI	<p>Art. 4 Criteri e modalità per l'organizzazione e la partecipazione ad iniziative e manifestazioni istituzionali e culturali e per la concessione di patrocini in attuazione della legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6 approvati con DUP 3/2024</p> <p>Il Consiglio regionale organizza direttamente o partecipa a iniziative e manifestazioni proposte da enti pubblici e privati che per il loro carattere culturale, formativo, scientifico, sociale, sportivo, educativo, artistico, ambientale, turistico, sono dirette alla promozione e valorizzazione del territorio e delle sue tradizioni e risultano coerenti con le finalità istituzionali previste dallo Statuto e dalle leggi regionali.</p> <p>L.r. n. 23 del 1° ottobre 2020 ("Norme in materia di promozione e di impiantistica sportiva"), dispone all'art. 3 c. 1 lettera f) che il Piemonte "tutela e valorizza [...] gli sport della tradizione e [...] le società sportive storiche".</p> <p>Deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 166/2020 "Stati generali dello sport e del benessere trasformazione in Stati generali per la prevenzione e il benessere." L'iniziativa, in particolare, si propone di realizzare una serie di eventi all'interno di strutture socio-assistenziali, coinvolgendo ospiti, familiari e personale in attività ricreative e ludiche che contribuiscano a migliorarne il benessere fisico e psichico e ad avvicinarle alla pratica delle bocce quadre, fortemente radicata sul territorio tanto da appartenere ormai alla tradizione locale.</p>
Rilevanza (locale, regionale, nazionale o internazionale) dell'iniziativa;	Locale	Oggetto di valutazione UDP
Valenza sia culturale sia formativa dell'iniziativa;	SI	Oggetto di valutazione UDP
Impatto sull'immagine del Consiglio regionale / e dell'organismo consultivo;	SI	Oggetto di valutazione UDP
Finalità di lucro dell'iniziativa	NO	

Quadro finanziario dell'iniziativa / evento

Entrate	Importo	Importo richiesto
Risorse finanziarie richieste al Consiglio regionale		
Risorse proprie ente proponente	€ 7.000,00	
Altre entrate:		
CONTRIBUTO FONDAZIONE CRT (richiesto nel bando erogazioni ordinarie 2024 - II parte)	€ 10.000,00	
ATL Visit CN (non ancora richiesto all'atto della presentazione della integrazione prot. n. 17195 del 02/08/2024)	€ 1.000,00	
Vendita presunta 200 biglietti spettacolo 3/12 Cuneo, Teatro Lanteri (6 euro cad.)	€ 1.200,00	
Vendita presunta 300 biglietti spettacolo 4/12 Mondovì, Teatro Baretti (6 euro cad.)	€ 1.800,00	
Totale Entrate	€ 21.000,00	

Spese	Importo	Importo ammissibile	Ammissibilità - Nota
1. Affitto e allestimento di locali, spazi, impianti e strutture: AFFITTO SALE: - "Teatro LANTERI" (Cuneo), 3 dicembre 2024 € 500,00 - "Teatro BARETTI" (Mondovì), 4 dicembre 2024 € 854,00 SERVICE AUDIO/LUCI: - "Teatro LANTERI" (Cuneo), 3 dic 2024 € 1.952,00 - "Teatro BARETTI" (Mondovì), 4 dic 2024 € 2.440,00 NOLEGGIO LEDWALL (noleggio ledwall indoor mt 3 x 5 per i 2 spettacoli: euro 2.000,00 a sera) € 4.000,00 NOLEGGIO E ASSISTENZA VIDEO (regia tecnica delle 2 date: console/controllo video-led euro 1.000,00 a sera) € 2.000,00 ALLESTIMENTO SCENOGRAFICO (allestimento della scenografia per i due spettacoli: euro 750,00 a sera) € 1.500,00	€ 13.246,00	€ 11.746,00	Non ammissibile allestimento scenografico per mancato dettaglio

Spese	Importo	Importo ammissibile	Ammissibilità - Nota
<p>2. Servizi grafici e tipografici</p> <p>ROLL-UP: LAYOUT, STAMPA E FORNITURA (n 6 roll-up cm 60 x 120) € 1.250</p> <p>SPESE DI IMPAGINAZIONE E GRAFICA PROMOZIONALE: (LAYOUT flyer: euro 200,00, locandine: euro 300,00, programmi di sala: euro 300,00) € 800,00</p> <p>MATERIALE PROMOZIONALE: (stampa di: n 2000 flyers bifacciali, euro 250,00; n 400 locandine, euro 450,00; n 600 opuscoli/programmi di sala, euro 1.000,00) € 1.700,00</p> <p>TABELLONI/STRISCIONI/BOBINE (n 6 tabelloni forex cm 60 x 180, euro 540,00; n. 6 striscioni PVC cm 60 x 180, euro 360,00; n 1 bobina TNT (per delimitare spazi) m 0,60 x 200, euro 600,00) € 1.500,00</p>	€ 5.250,00	€ 5.250,00	Ammissibile
<p>3. Spese di promozione e comunicazione</p> <p>INSERZIONI SPONSORIZZATE SUI SOCIAL (Facebook: euro 180,00; Instagram: euro 120,00) € 300,00</p> <p>INSERZIONI PUBBLICITARIE GIORNALI settimanali e quotidiani (4 moduli su settimanali locali, euro 200,00 caduno) € 800,00</p> <p>GADGET per partecipanti ai giochi BQ (produzione di: n 600 "CUBI di Rubik" logati BQ, euro 5,00 caduno; n 400 T-shirt logate BQ a tema sociale, euro 6,00 caduna) € 5.400</p>	€ 6.500,00	€ 300,00	Non ammissibili: spesa inserzioni su quotidiani perché non dettagliate e spesa gadget in quanto non di modico valore
<p>4. Beni finalizzati a premiazioni:</p> <p>PREMI PER PARTECIPANTI AI TORNEI BQ: (buoni spesa "COOP"; n 30 buoni del valore di euro 50,00 caduno) € 1.500,00</p>	€ 1.500,00	€ 0,00	Non ammissibile causa importo non modico
<p>5.1 Compensi per relatori, esperti, docenti o artisti</p> <p><i>omissis</i> : n 2 spettacoli (3 e 4 dic 2024) a euro 2.500,00 a sera € 5.000,00</p>	€ 5.000,00	€ 5.000,00	Ammissibile
<p>SIAE (musica dal vivo e cabaret nei 2 spettacoli del 3 e 4 dicembre 2024: si ipotizza un costo di circa euro 800,00 a serata) € 1.600,00</p>	€ 1.600,00	€ 1.600,00	Ammissibile
<p>10. Altre spese</p> <p>PRODUZIONE BOCCE QUADRE necessarie allo svolgimento delle giornate di promozione sociale e relativi mini - tornei (n 2.600 bocce e bocchini a € 1,22 al pezzo) 3.172,00</p>	€ 3.172,00	€ 0,00	Non ammissibile: beni durevoli
Totale Spese	€ 36.268,00	€ 23.896,00	

	Valutazione	Note/motivazione
Congruietà dei preventivi di spesa presentati	Si	

Note ulteriori

Nel preventivo finanziario rivisto trasmesso dall'associazione con nota integrativa prot. n. 0017195 del 02/08/2024, al punto "2. Servizi grafici" sotto la voce "Layout stampa e fornitura" sono stati indicati "n. 6 roll-up cm 60 x 120 al prezzo di euro 250,00 cad. per un importo totale di euro 1.250". Visto l'evidente errore di calcolo, nella presente istruttoria si è ritenuto di tenere in considerazione la somma originariamente preventivata di € 1.250 e di considerare frutto di una svista la quantità indicata.

L'importo massimo assegnabile, ai sensi dell'articolo 6, comma 8 dei Criteri di cui alla DUP n. 3/2024 e dell'articolo 22 dell'avviso pubblico di cui alla determinazione n. 1/2024, è pari al 75% delle spese ritenute ammissibili nella presente istruttoria tecnica.

L'importo massimo che si può concedere è pertanto di € 15.000,00.

Data 07 ottobre 2024

Marco Barera

Redazione a cura di:

Fabio Fossale

Dirigente

Delibera n. 188/2024 - Cl. 1.17.1.2.1
/2024/XII LEGIS

Oggetto DIREZIONE SEGRETERIA GENERALE, PROCESSO LEGISLATIVO E COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE. COMITATO DELLA REGIONE PIEMONTE PER L'AFFERMAZIONE DEI VALORI DELLA RESISTENZA E DEI PRINCIPI DELLA COSTITUZIONE REPUBBLICANA. RINNOVO E NOMINA DEI COMPONENTI PER LA XII LEGISLATURA. (DB/LD)

Seduta n. 28

L'anno 2024, il giorno 9 ottobre alle ore 14.05 - presso la sede di Palazzo Lascaris, via Alfieri n. 15, Torino - si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale.

Sono presenti: il Presidente NICCO, il Vice Presidente GRAGLIA, il Vice Presidente RAVETTI, i Consiglieri Segretari CAROSSO, CASTELLO, CERA.

Non sono presenti:

A relazione del Vice Presidente RAVETTI

DIREZIONE SEGRETERIA GENERALE, PROCESSO LEGISLATIVO E COMUNICAZIONE ISTITUZIONALE. COMITATO DELLA REGIONE PIEMONTE PER L'AFFERMAZIONE DEI VALORI DELLA RESISTENZA E DEI PRINCIPI DELLA COSTITUZIONE REPUBBLICANA. RINNOVO E NOMINA DEI COMPONENTI PER LA XII LEGISLATURA. (DB/LD)

Vista la legge regionale 22 gennaio 1976 n. 7 "Attività della Regione Piemonte per l'affermazione dei valori della Resistenza e dei principi della Costituzione repubblicana", che ha istituito presso il Consiglio regionale del Piemonte il Comitato della Regione Piemonte per l'affermazione dei valori della Resistenza e dei principi della Costituzione repubblicana con il compito di sostenere e promuovere attività dirette a diffondere e valorizzare il patrimonio storico, culturale e politico della Resistenza e i principi della Carta Costituzionale;

Visto in particolare l'articolo 4 della citata l.r. n. 7/1976, in base al quale nel Comitato è prevista la rappresentanza dei partiti politici, delle associazioni dei partigiani, dei deportati, dei perseguitati politici, degli internati militari e civili, degli Enti locali, della Regione e degli Istituti storici della Resistenza;

Considerato che il medesimo articolo 4 della citata l.r. n. 7/1976 prevede che spetti all'Ufficio di Presidenza del Consiglio regionale la determinazione del numero e la nomina dei membri del Comitato, nonché la facoltà di includere anche rappresentanze di enti e organismi ulteriori;

Dato atto che nella seduta n. 19 del 23 luglio 2024 l'Ufficio di Presidenza, al fine di procedere al rinnovo degli Organismi consultivi per la XII legislatura:

- ha preso atto della nota "Insediamento Organismi consultivi e Osservatori per la XII Legislatura e prime attività";
- ha preso atto in particolare dell'elenco, allegato alla sopra citata nota, relativo alla composizione del Comitato Resistenza e Costituzione nella XI legislatura;
- ha ritenuto di confermare la precedente composizione, come cristallizzata nel citato elenco, con l'esclusione degli enti nel frattempo cessati e fatta salva la facoltà di inserire o ammettere nell'organismo, direttamente o su istanza degli interessati, nuovi soggetti nel corso della legislatura;

Dato atto che il Presidente del Comitato Resistenza e Costituzione ha conseguentemente proceduto, con proprie lettere, a richiedere agli enti già rappresentati nell'organismo nella precedente legislatura la designazione dei rispettivi rappresentanti nel Comitato Resistenza e Costituzione;

Preso atto delle designazioni pervenute e acquisite agli atti della struttura competente alla data odierna, di cui all'elenco **allegato**, che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

Dato atto che i componenti del Comitato restano in carica per la durata della legislatura e che il loro mandato è gratuito;

L'Ufficio di Presidenza, **unanime**,

D E L I B E R A

1. di procedere, ai sensi dell'art. 4 della legge regionale 22 gennaio 1976, n. 7 al rinnovo del Comitato della Regione Piemonte per l'affermazione dei valori della Resistenza e dei principi della Costituzione repubblicana per la XII legislatura regionale;

2. di nominare componenti del Comitato i soggetti designati dagli enti rappresentati nell'organismo, indicati nell'elenco **allegato**, che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione.

ENTE/CATEGORIA	NOMINATIVO	
1	PRESIDENTE COMITATO RESISTENZA E COSTITUZIONE	Domenico Ravetti
2	GIUNTA REGIONALE	Andrea Tronzano
3	GRUPPO CONSILIARE REGIONALE ALLEANZA VERDI SINISTRA - SINISTRA ITALIANA - EUROPA VERDE - POSSIBILE - RETI CIVICHE	Alice Ravinale
4	GRUPPO CONSILIARE REGIONALE FORZA ITALIA	Mauro Fava
5	GRUPPO CONSILIARE REGIONALE MOVIMENTO 5 STELLE	Sarah Disabato
6	GRUPPO CONSILIARE REGIONALE LISTA CIVICA CIRIO PER IL PIEMONTE	Sergio Bartoli
7	GRUPPO CONSILIARE REGIONALE STATI UNITI D'EUROPA PER IL PIEMONTE	Vittoria Nallo
8	GRUPPO CONSILIARE REGIONALE PARTITO DEMOCRATICO	Daniele Valle
9	ISTITUTO PER LA STORIA DELLA RESISTENZA E DELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA IN PROVINCIA DI ALESSANDRIA	Mariano G. Santaniello
10	ISTITUTO PER LA STORIA DELLA RESISTENZA E DELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA NEL BELLESE, NEL VERCELLESE, IN VALSESIA	Giorgio Galetta
11	ISTITUTO PER LA STORIA DELLA RESISTENZA E NELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA IN PROVINCIA DI ASTI	Nicoletta Fasano
12	ISTITUTO PIEMONTESE PER LA STORIA DELLA RESISTENZA E DELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA "GIORGIO AGOSTI"	Claudio Dellavalle
13	ISTITUTO STORICO DELLA RESISTENZA E DELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA IN PROVINCIA DI CUNEO	Pierluigi Maria Garelli
14	ISTITUTO STORICO DELLA RESISTENZA E DELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA NEL NOVARESE E NEL VERBANO CUSIO OSSOLA	Sergio Botta
15	ANCFARGL - ASSOCIAZIONE NAZIONALE COMBATTENTI FORZE ARMATE REGOLARI NELLA GUERRA DI LIBERAZIONE - SEZIONE DI TORINO	Giuliano Laghi
16	ANCR - ASSOCIAZIONE NAZIONALE COMBATTENTI E REDUCI	Emiliano Leccese
17	ANED - ASSOCIAZIONE NAZIONALE EX DEPORTATI NEI CAMPI NAZISTI - SEZIONE FERRUCCIO MARUFFI	Susanna Maruffi
18	ANEI - ASSOCIAZIONE NAZIONALE EX INTERNATI MILITARI - SEZIONE DI TORINO	Alessandra Fioretti
19	ANFCDOG - ASSOCIAZIONE NAZIONALE FAMIGLIE CADUTI E DISPERSI IN GUERRA	Pietro Luigi Becchio
20	ANPC - ASSOCIAZIONE NAZIONALE PARTIGIANI CRISTIANI - SEZIONE PROVINCIALE DI TORINO	Marco Castagneri
21	ANPI - COMITATO PROVINCIALE TORINO	Francesco Acefi
22	ANPI - COMITATO REGIONALE PIEMONTE	Antonino Boeti
23	ANPPA - ASSOCIAZIONE NAZIONALE PERSEGUITATI POLITICI	Maria Piera Tacchino
24	ANRP - ASSOCIAZIONE NAZIONALE REDUCI DALLA PRIGIONIA	Andrea Parodi
25	ANVGD - ASSOCIAZIONE NAZIONALE VENEZIA GIULIA DALMAZIA -	Antonio Vatta
26	ANVRG - ASSOCIAZIONE NAZIONALE VETERANI E REDUCI GARIBALDINI	Alessandro Trovato
27	AVL - ASSOCIAZIONE VOLONTARI DELLA LIBERTA' PIEMONTE - FIV	Arturo Ricciuti
28	ISTITUTO DEL NASTRO AZZURRO - FEDERAZIONE DI TORINO	Domenico Baldassarre
29	A.N.C.R. - ARCHIVIO NAZIONALE CINEMATOGRAFICO DELLA RESISTENZA ONUS	Corrado Borsa
30	AIACE - ASSOCIAZIONE ITALIANA AMICI CINEMA D'ESSAI - TORINO	Enrico Maria Verra
31	AIVITER - ASSOCIAZIONE ITALIANA VITTIME DEL TERRORISMO	Giampaolo Giuliano
32	ASSOCIAZIONE "SALVIAMO LA COSTITUZIONE" - COMITATO PIEMONTESE	Antonio Caputo
33	ASSOCIAZIONE CASA DELLA RESISTENZA (VERBANIA) - ETS	Aldo Reschigna
34	ASSOCIAZIONE CULTURALE VERA NOCENTINI - ETS	Marcella Filippa
35	ASSOCIAZIONE LA PORTA DI VETRO - APS	Michele Ruggiero
36	ASSOCIAZIONE MEMORIA DELLA BENEDICTA	Daniele Gaetano Borioli
37	ASSOCIAZIONE NESSUN UOMO E' UN'ISOLA - ETS	Giuseppa Mafodda
38	CASA DELLA MEMORIA, DELLA RESISTENZA E DELLA DEPORTAZIONE DI VINCHIO	Mario Renosio
39	CENTRO PANNUNZIO	Giuseppe Caffaratti
40	CENTRO STUDI GIORGIO CATTI	Chiara Genisio
41	CENTRO STUDI PIERO GOBETTI - ETS	Pietro Polito
42	CESI - CENTRO EINSTEIN DI STUDI INTERNAZIONALI	Fulvio Gambotto
43	COMITATO RESISTENZA COLLE DEL LYS - APS	Amalia Neiraffi
44	FIAP - FEDERAZIONE ITALIANA ASSOCIAZIONI PARTIGIANE	Antonio Caputo
45	FONDAZIONE CARLO DONAT-CATTIN	Luca Rolandi
46	FONDAZIONE DI STUDI STORICI GAETANO SALVEMINI	Marco Brunazzi
47	FONDAZIONE GIORGIO AMENDOLA - ETS	Prospero Cerabona
48	FONDAZIONE ISTITUTO PIEMONTESE ANTONIO GRAMSCI ONLUS	Matteo D'Ambrosio
49	FONDAZIONE NUTO REVELLI ONLUS	Beatrice Verri
50	FONDAZIONE POLO DEL '900	Emiliano Paoletti
51	MOVIMENTO FEDERALISTA EUROPEO (MFE)	Grazia Borgna
52	MUSEO DIFFUSO DELLA RESISTENZA, DELLA DEPORTAZIONE, DELLA GUERRA, DEI DIRITTI E DELLA LIBERTA'	Daniele Lupo Jallà
53	SCUOLA DI PACE DEL COMUNE DI BOVES	Enrica Giordano
54	UNIONE CULTURALE FRANCO ANTONICELLI - ETS	Diego Guzzi
55	ASSOCIAZIONE CONSIGLIERI GIA' FACENTI PARTE DEL CONSIGLIO REGIONALE DEL PIEMONTE	Luciano Marengo
56	COMUNITA' EBRAICA DI TORINO	Sara Levi Sacerdotti
57	COMANDO MILITARE ESERCITO PIEMONTE	Sabino Bivio
58	UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER IL PIEMONTE - USR	Elena Cappa
59	IUSE - ISTITUTO UNIVERSITARIO STUDI EUROPEI	Dario Elia Tosi
60	UNIVERSITA' DEL PIEMONTE ORIENTALE "AMEDEO AVOGADRO"- UNIUPO	Massimo Cavino
61	UNIVERSITA' DI TORINO - DIPARTIMENTO DI GIURISPRUDENZA - UNITO	Valeria Marcenò
62	UNIVERSITA' DI TORINO- DIPARTIMENTO DI STUDI STORICI - UNITO	Maura Forno
63	CGIL	Sophia Adrienne Livingstone
64	USR CISL PIEMONTE	Marcello Maggio
65	UIL	Mauro Casucci
66	UGL	Massimiliano Rossato
67	ACLI REGIONALI PIEMONTE APS	Mara Ardizio
68	AICCRE PIEMONTE-ASSOCIAZIONE ITALIANA PER IL CONSIGLIO DEI COMUNI E DELLE REGIONI D'EUROPA - FEDERAZIONE REGIONALE PIEMONTESE	Stefania Barzon
69	ALI - AUTONOMIE LOCALI ITALIANE PIEMONTE	Susanna Preacco
70	UNCCEM - DELEGAZIONE PIEMONTESE	Roberto Colombero
71	+EUROPA	Flavio Martino
72	EUROPA VERDE - VERDI PIEMONTE	Donatella Sasso
73	ITALIA VIVA PIEMONTE	Maria Angela Ferrera
74	LEGA PIEMONTE PER SALVINI PREMIER	Gianpolo Giuseppe Lumi
75	LIBERALI DEMOCRATICI EUROPEI	Francesco Tesio
76	MOVIMENTO FORZA ITALIA	Basilio Barbieri
77	MOVIMENTO 5 STELLE	Ilaria Emilia Brancati
78	PARTITO DEMOCRATICO	Nadia Conticelli
79	PARTITO SOCIALISTA ITALIANO	Roberto Goghero
80	PIEMONTE MODERATO E LIBERALE	Maria Gabriella Giamello
81	POSSIBILE	Francesca Druetti
82	SINISTRA ITALIANA	Maria Chiara Acciarini